

СПИРАЛНИ ФИЛТРИ

FILTRE ÎN SPIRALĂ

НИИ ТРУБЫ ВИНТ-МУФТА

FILTRY SPIRALNE



Спиралният филтър е иновативен и високоефективен продукт. Произвежда се чрез усукване на стоманена тел с трапецовидно или триъгълно сечение около носещи кръгли пръти в кръг, образуващи цилиндър. Размерите и на двата елемента са променливи в зависимост от налягането на сплескване и от опъна, на които са подложени филтрите. Телта е заварена индукционно върху кръглите пръти, една компютризирана система контролира и управлява всички параметри по време на производствените етапи, като гарантира перфектно заваряване във всички пресечни точки с прътите. Чрез компютър се контролира и дали образуващите се спирали са разположени на еднакво разстояние, така че да оформят непрекъснати процепи с еднакви размери. Тази специфична конструкция осигурява много повече площ на отворите в сравнение с другите филтри (около 50% от общата повърхнина), като по този начин се избягват завихряния и последващи от това загуби на налягане. Формата на телта и разположението ѝ (с по-голямата страна, обърната навън) позволяват филтриране на голяма част от зрънцата, като пропускат само най-фините, които се приплъзват вътре, без да задръстват процепите (Фиг. 1).

НАШАТА ПРОДУКТОВА ГАМА

Диаметри: от 62 до 1016 mm

Процепи: от 0,25 до 4,00 mm без запушване на процепите. Дължини: по заявка
Връзки: за заваряване с яки, резбовани фитинги М/Ж Материали: AISI 304 и 316 L неръждаема стомана, въглеродна стомана
Покрития: филтрите от въглеродна стомана може да се доставят електропоцинковани или покрити с боя на водна основа



Спиральный фильтр - это абсолютно новый и высокоэффективный продукт. Фильтр изготовлен путем наматывания стальной проволоки трапециевидного или треугольного сечения вокруг проволочных стержней основы круглого сечения, расположенных вдоль образующих цилиндра. Как у стержней основы, так и у проволоки утка, размер зависит от давления смятия и от нагрузки на растяжение, которым подвергаются фильтры. Проволока приваривается к стержням основы индукционным методом, а компьютерная система контролирует все параметры уже на фазе изготовления, что обеспечивает безупречность сварки на каждой точке пересечения с проволокой основы. При помощи компьютера достигается также и одинаковое расстояние между отдельными витками спирали, для создания непрерывных щелей одинакового размера. Данная конструкция позволяет получение площади к свету намного большей по сравнению с другими фильтрами (примерно 50% от общей площади) и предотвращает турбуленции и последующие потери напора. Форма проволоки и ее расположение (более широкая сторона обращена наружу) позволяет фильтрацию большей части зерна и прохождение только самой мелкой зерна, которая проникает внутрь не вызывая забивки щелей (Рис. 1).

НАШ АССОРТИМЕНТ

Диаметр: от 62 до 1016 мм Щель: от 0,25 до 4,00 мм. Длина: по запросу
Соединения: сварные с хомутами, с проточкой концов и муфтами
Материалы: нерж. сталь AISI 304 и 316 L, углеродистая сталь
Обработка: фильтры из оцинкованной стали могут поставляться с покрытием электролитной оцинковкой или окрашенными краской на водной основе.



Filtrul în spirală este un produs absolut inovativ și eficace. Acesta este realizat înfășurând un fir de oțel cu secțiune trapezoidală sau triunghiulară în jurul barelor portante dispuse potrivit generatoarelor unui cilindru. Amândouă au dimensiuni variabile în raport cu presiunea de strivire și cu tracțiunea la care sunt supuse filtrele. Firul este sudat prin inducție pe bare, un sistem computerizat controlează și coordonează toți parametrii în faza de construcție garantând o sudură perfectă în fiecare punct de încrucișare cu barele. De asemenea, formarea spirelor este controlată prin intermediul computerului pentru ca acestea să fie dispuse la o distanță constantă, în așa mod încât să formeze fante continue și cu aceleași dimensiune. Această construcție specială permite obținerea unei suprafețe deschise mult mai amplă decât în cazul celorlalte filtre (circa 50% din aria totală) evitând turbulențe și ulterioare pierderi de încărcătură. Forma firului și dispoziția sa (cu latura mai mare îndreptată către exterior) permit filtrarea majorității granulelor, lăsând să treacă doar cele mai fine care vor luneca în interior fără a înfunda fantele (Fig. 1).

GAMA NOASTRĂ

Diamente: de la 62 la 1016 mm Fante: de la 0,25 la 4,00 mm .
Lungimi: în baza cererii. Îmbinări: prin sudare cu coliere, cu fitinguri filetate M/T
Materiale: oțel inox AISI 304 și 316, oțel carbon
Finisări: filtrele din oțel carbon pot fi furnizate electrogalvanizate sau acoperite cu vopsea pe bază de apă



Filtr spiralny to produkt całkowicie innowacyjny i skuteczny. Jest wykonany poprzez owinięcie stalowego drutu o przekroju trapezoidalnym lub trójkątnym wokół prętów nośnych rozłożonych wzdłuż osi tworzących cylindra. Wymiary druta zależą od nacisku zgniecenia i od siły naciągu, na które jest narażony. Druk jest zgrzewany do innych drutów indukcyjnie, a system komputerowy nadzoruje i zarządza wszystkimi parametrami podczas fazy roboczej zapewniając optymalne zgrzewanie w każdym punkcie skrzyżowania z drutami. Za pośrednictwem komputera jest też kontrolowana odległość między poszczególnymi okręgami tak, aby była ona jednakowa na całej długości, a powstałe szczeliny miały takie same wymiary. Tego typu, specjalna konstrukcja umożliwia uzyskanie dużo większej otwartej przestrzeni w porównaniu do pozostałych filtrów (około 50% całej powierzchni) zapobiegając powstaniu turbulencji oraz wynikających z tego strat ciśnienia. Kształt i ułożenie druta (większą stroną skierowaną na zewnątrz) umożliwiają filtrację większości ziaren pozwalając na przenikanie tylko najdrobniejszych ziaren, które wpłyną do środka niezatykając szczelin (rys. 1).

NASZ ASORTYMENT

Średnica: od 62 do 1016 mm Prześwit: od 0,25 do 4,00 mm
Długość: na życzenie Złącza: zgrzewane z kołnierzem, z gwintowaną tuleją M/Ż
Surowiec: stal nierdzewna AISI 304 i 316 L, stal węglowa
Wykończenie: filtry ze stali węglowej mogą być dostarczone elektrocynkowane lub malowane farbą wodną

ДИАМЕТЪР DIAMETRU ДИАМЕТР ŚREDNICA		ПРОРЕЗ FANTĂ СВЕТ PRZEŚ 0.25 mm			ПРОРЕЗ FANTĂ СВЕТ PRZEŚ 0.50 mm			ПРОРЕЗ FANTĂ СВЕТ PRZEŚ 0.75 mm			ПРОРЕЗ FANTĂ СВЕТ PRZEŚ 1.00 mm			ПРОРЕЗ FANTĂ СВЕТ PRZEŚ 1.50 mm			ПРОРЕЗ FANTĂ СВЕТ PRZEŚ 2.00 mm		
EST. mm	INT. mm	%	R	BAR	%	R	BAR	%	R	BAR	%	R	BAR	%	R	BAR	%	R	BAR
62	49	10,2	0,6	302	18,5	1,1	274	25,4	1,5	251	31,3	1,8	231	40,5	2,4	200	46,7	2,8	176
73	60	10,2	0,7	185	18,5	1,3	168	25,4	1,7	154	31,3	2,2	142	40,5	2,8	122	46,7	3,3	108
78	65	10,2	0,7	152	18,5	1,4	138	25,4	1,9	126	31,3	2,3	116	40,5	3,0	100	46,7	3,5	88
90	77	10,2	0,9	99	18,5	1,6	90	25,4	2,2	82	31,3	2,7	76	40,5	3,4	65	46,7	4	58
102	89	10,2	1,0	68	18,5	1,8	61	25,4	2,4	56	31,3	3,0	52	40,5	3,9	45	46,7	4,6	40
115	102	10,2	1,1	47	18,5	2,0	43	25,4	2,8	39	31,3	3,4	36	40,5	4,4	31	46,7	5,2	28
128	115	10,2	1,2	31	18,5	2,2	31	25,4	3,1	28	31,3	3,8	26	40,5	4,9	23	46,7	5,7	20
140	127	10,2	1,3	26	18,5	2,4	24	25,4	3,3	22	31,3	4,1	20	40,5	5,3	17	46,7	6,3	15
153	140	10,2	1,5	20	18,5	2,7	18	25,4	3,7	17	31,3	4,5	15	40,5	5,8	13	46,7	6,9	12
165	152	10,2	1,6	16	18,5	2,9	14	25,4	3,9	13	31,3	4,9	12	40,5	6,3	11	46,7	7,4	9
176	163	10,2	1,7	13	18,5	3,1	12	25,4	4,2	11	31,3	5,2	10	40,5	6,7	9	46,7	7,9	8
182	169	10,2	1,7	12	18,5	3,2	11	25,4	4,4	10	31,3	5,4	9	40,5	6,9	8	46,7	8,2	7
192	179	10,2	1,8	10	18,5	3,3	9	25,4	4,6	8	31,3	5,7	8	40,5	7,3	7	46,7	8,6	6
208	195	10,2	2,0	8	18,5	3,6	7	25,4	5,0	7	31,3	6,1	6	40,5	7,9	5	46,7	9,3	5
214	201	10,2	2,1	7	18,5	3,7	7	25,4	5,1	6	31,3	6,3	6	40,5	8,2	5	46,7	9,6	4
227	212	7,7	1,6	14	14,3	3,1	13	20,0	4,3	12	25,0	5,3	12	33,3	7,1	10	40,0	8,6	9
236	221	7,7	1,7	13	14,3	3,2	12	20,0	4,4	11	25,0	5,6	10	33,3	7,4	9	40,0	8,9	8
343	228	7,7	1,8	12	14,3	3,3	11	20,0	4,6	10	25,0	5,7	9	33,3	7,6	8	40,0	9,2	8
247	232	7,7	1,8	11	14,3	3,3	10	20,0	4,7	10	25,0	5,8	9	33,3	7,7	8	40,0	9,3	7
261	246	7,7	1,9	9	14,3	3,5	9	20,0	4,9	8	25,0	6,1	8	33,3	8,2	7	40,0	9,8	6
267	252	7,7	1,9	9	14,3	3,6	8	20,0	5	8	25,0	6,3	7	33,3	8,4	6	40,0	10,1	6
290	275	7,7	2,1	7	14,3	3,9	6	20,0	5,5	6	25,0	6,8	6	33,3	9,1	5	40,0	10,9	4
298	281	5,9	1,7	12	11,1	3,1	12	15,8	4,4	11	20,0	5,6	10	27,3	7,7	9	33,3	9,3	9
304	287	5,9	1,7	11	11,1	3,2	11	15,8	4,5	10	20,0	5,7	10	27,3	7,8	9	33,3	9,5	8
323	306	5,9	1,8	10	11,1	3,4	9	15,8	4,8	9	20,0	6,1	8	27,3	8,3	7	33,3	10,1	7
342	325	5,9	1,9	8	11,1	3,6	8	15,8	5,1	7	20,0	6,4	7	27,3	8,8	6	33,3	10,7	6
350	333	5,9	1,9	8	11,1	3,7	7	15,8	5,2	7	20,0	6,6	6	27,3	9,0	6	33,3	11,0	5
357	340	5,9	2,0	7	11,1	3,7	7	15,8	5,3	6	20,0	6,7	6	27,3	9,2	5	33,3	11,2	5
377	357	5,6	2,0	12	10,6	3,8	11	15,2	5,4	11	19,2	6,8	10	26,3	9,3	9	32,3	11,5	8
406	386	5,6	2,1	9	10,6	4,1	9	15,2	5,8	8	19,2	7,3	8	26,3	10,1	7	32,3	12,4	7
428	408	5,6	2,3	8	10,6	4,3	8	15,2	6,1	7	19,2	7,7	7	26,3	10,6	6	32,3	13,0	6
455	435	5,6	2,4	7	10,6	4,5	6	15,2	6,5	6	19,2	8,2	6	26,3	11,3	5	32,3	13,8	5
480	459	5,3	2,4	8	10,0	4,5	7	14,3	6,5	7	18,2	8,2	7	25,0	11,3	6	30,8	13,9	6
508	487	5,3	2,5	7	10,0	4,8	6	14,3	6,8	6	18,2	8,7	6	25,0	12,0	5	30,8	14,7	5
531	510	5,3	2,7	6	10,0	5,0	5	14,3	7,2	5	18,2	9,1	5	25,0	12,5	5	30,8	15,4	4
558	537	5,3	2,8	5	10,0	5,3	5	14,3	7,5	4	18,2	9,6	4	25,0	13,1	4	30,8	16,2	4
582	561	5,3	2,9	4	10,0	5,5	4	14,3	7,8	4	18,2	10	4	25,0	13,7	3	30,8	16,9	3
608	587	5,3	3,0	4	10,0	5,7	4	14,3	8,2	3	18,2	10,4	3	25,0	14,3	3	30,8	17,6	3
629	608	5,3	3,1	3	10,0	5,9	3	14,3	8,5	3	18,2	10,8	3	25,0	14,8	3	30,8	18,2	2
709	688	5,3	3,5	2	10,0	6,7	2	14,3	9,6	2	18,2	12,2	2	25,0	16,7	2	30,8	20,6	2
790	769	5,3	3,9	2	10,0	7,4	2	14,3	10,6	2	18,2	13,5	1	25,0	18,6	1	30,8	22,9	1

%
Процент на преминаване
Procentul de trecere

R
Дебит в литри в секунда на линеен метър филтър
Debit în litri pe secundă per metru liniar de filtru
Водоотдача в литрах в секунду на погонный метр фильтра
Przepływ (w litrach na sekundę na metr filtra)

BAR
Устойчивост на сплескване
Rezistența la strivirea externă
Сопротивление на наружное смятие
Wytrzymałość na gwałtowny spadek ciśn.

С цел спестяване на място таблицата показва само част от гамата ни спирални филтри.
Din lipsă de spațiu, tabelul prezintă doar o parte din filtrele în spirală.

Для экономии места таблица приводит ассортимент спиральных фильтров только частично.
Z powodu braku miejsca w tabeli podano tylko dane dotyczące wybranych filtrów spiralnych.